

Poznámka:

Při nastavování počáteční hodnoty je třeba manžetu předem natlakovat o více než 1/3 otáčky, aby bylo zajištěno úplné přilnutí měřicí plochy.

Karbidové vřeteno a kovadlinka

Jedno otočení pouzdra zajistí posun vřetena o 5 mm

Stisknutím vidlice se vřeteno zasune o 3 mm

Nastavitelné rozlišení: 0,0002 mm/0,0001"

0,001 mm/0,00005"

0,01 mm/0,0005"

S datovým rozhraním (volitelný bezdrátový vysílač kód 7315-3350, je nutný přijímač)

Kód	Rozsah	Přesnost	Opakovatelnost	Měření obličejů	
				Rovinnost	Paralelismus
3359-25	0-25mm/0-1"	0,5μm	0,3μm	0,3μm	0,6μm

Vestavěná bezdrátová technologie (je zapotřebí přijímač s kódem 7315-2/3/6/7/8/9)

Kód	Rozsah	Přesnost	Opakovatelnost	Měření obličejů	
				Rovinnost	Paralelismus
3359-25WL	0-25mm/0-1"	0,5μm	0,3μm	0,3μm	0,6μm



1-Kovadlinka

2-Měřicí plocha z karbidu

3-Vřeteno

4-Rozhraní pro výstup dat

5-LCD displej

6 – Tlačítko 'ON/OFF'

7 – Tlačítko 'ZERO'

8 – Deska

9 – Tlačítko 'M'

10 – Tlačítko 'HOLD'

11 – Tlačítko 'DATA'

12 – Vidlice pro zasunutí vřetena

13 – Pouzdro

1. Napájení: dobíjecí baterie, pro 24 hodin nepřetržitého provozu. Používejte prosím speciální nabíječku.

2. Tlačítka:

ON/OFF: Zapnutí/vypnutí

M: Krátkým stisknutím přepnete výchozí režim /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Výchozí základní funkce

(P0): Na displeji se zobrazí P0.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' se vynuluje.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' se spustí přenos dat.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' se zamkne nebo odemkne displej. V uzamčeném stavu displej zobrazuje tlačítka 'HOLD', 'DATA', 'RES' a 'ON/OFF' jsou funkční a tlačítka 'ZERO' a 'M' jsou nefunkční.

Měření extrémních hodnot (P1):

Na displeji se zobrazí P1.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' můžete přepínat mezi měřením maximální, minimální a maximální a minimální hodnoty.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' spustíte/ukončíte měření extrémních hodnot.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' spustíte přenos dat.

Přednastavená data (P2):

Na displeji se zobrazí P2.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte počáteční hodnotu na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změníte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' přepněte mezi kladným a záporným znaménkem.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení dat a přejděte do dalšího režimu.

Tolerance (P3-P5):

Nastavení horní tolerance (P3):

Na displeji se zobrazí P3.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte horní toleranci na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změníte hodnotu.

- Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' přepněte mezi kladným a záporným znaménkem.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení základní velikosti tolerance (P4):

Na displeji se zobrazí P4.

- Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte základní velikost na nulu.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení dolní tolerance (P5):

Na displeji se zobrazí P5.

- Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte dolní toleranci na nulu.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' přepněte mezi kladným a záporným znaménkem.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Přepínání mezi metrickými a palcovými jednotkami (P6):

Na displeji se zobrazí P6.

- Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' přepněte mezi mm a palci.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Doba vypnutí (P7):

P7 se zobrazí na displeji.

- Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavíte automatické vypnutí. Displej zobrazí 00:01, což znamená automatické vypnutí po deseti minutách nečinnosti. Displej zobrazí 00:00, což znamená, že automatické vypnutí není aktivní.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení analogového ukazatele na nulu (P8):

Na displeji se zobrazí P8.

- Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' vynulujte aktuální analogový ukazatel.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Směr spínače (P9):

Na displeji se zobrazí P9.

- Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' přepnete směr. ▲ znamená, že směr počítání je kladný, když se vřeteno pohybuje doprava, a ▼ znamená, že směr počítání je záporný, když se vřeteno pohybuje doprava.
- Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Funkce resetování

- Krátkým stisknutím tlačítek 'ZERO' a 'M' současně obnovíte tovární nastavení

3. Na displeji se zobrazí ERR01, což znamená, že dekódování dat je abnormální;
Na displeji se zobrazí ERR02, což znamená, že nastavení horní a dolní tolerance je abnormální.
Na displeji se zobrazí ERR03, což znamená, že data překračují maximální a minimální limity zobrazení.

Poznámka: Chybové hlášení ERR02 a ERR03 lze rychle odstranit pomocí funkce resetování.

4. Vyčistěte měřicí plochy a nastavte standardní konce, poté nastavte počáteční hodnotu. Mikrometr by měl být pravidelně kontrolován, aby bylo zajištěno správné nastavení počáteční hodnoty.

Poznámka: Při nastavování počáteční hodnoty je třeba pouzdro předem natlačit o více než 1/3 otáčky, aby bylo zajištěno úplné přilnutí měřicí plochy.

5. Měření: Funkci limitu lze použít při kontrole sérií obrobků

- Nastavte měřidlo do vhodné polohy podle testovaného obrobku
- Stiskněte vidlici, vložte měřený obrobek mezi dvě měřicí plochy měřidla, uvolněte vidlici a mírně zatřeste měřeným obrobkem, aby byl obrobek v plném kontaktu s oběma měřicími plochami měřidla
- Přečtěte výsledky měření.
- Po dokončení čtení stiskněte vidličku a vyjměte obrobek.

6. Zabraňte nárazům a ponoření do vody.

7. Po použití namažte kontaktní bod olejem.